

SERIES **XR150D III**

- XR150D III được trang bị hệ thống khung gầm được thiết kế chế tạo với thép cường lực cao, đảm bảo độ bền và tính ổn định trong vận hành; dễ dàng trong quá trình bảo dưỡng, sửa chữa và vận chuyển.

- Động cơ Cummins QSB7- C202 được nhập khẩu từ Mỹ có hệ thống turbo tăng áp hiệu suất cao với thiết kế bộ điều tốc độc đáo, tiết kiệm nhiên liệu. Tuân thủ theo tiêu chuẩn về khí thải Euro III.

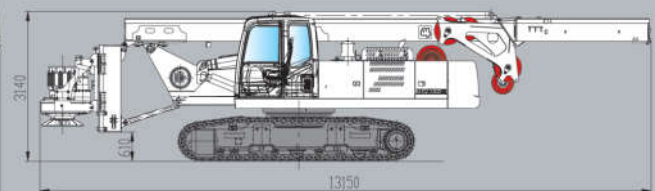


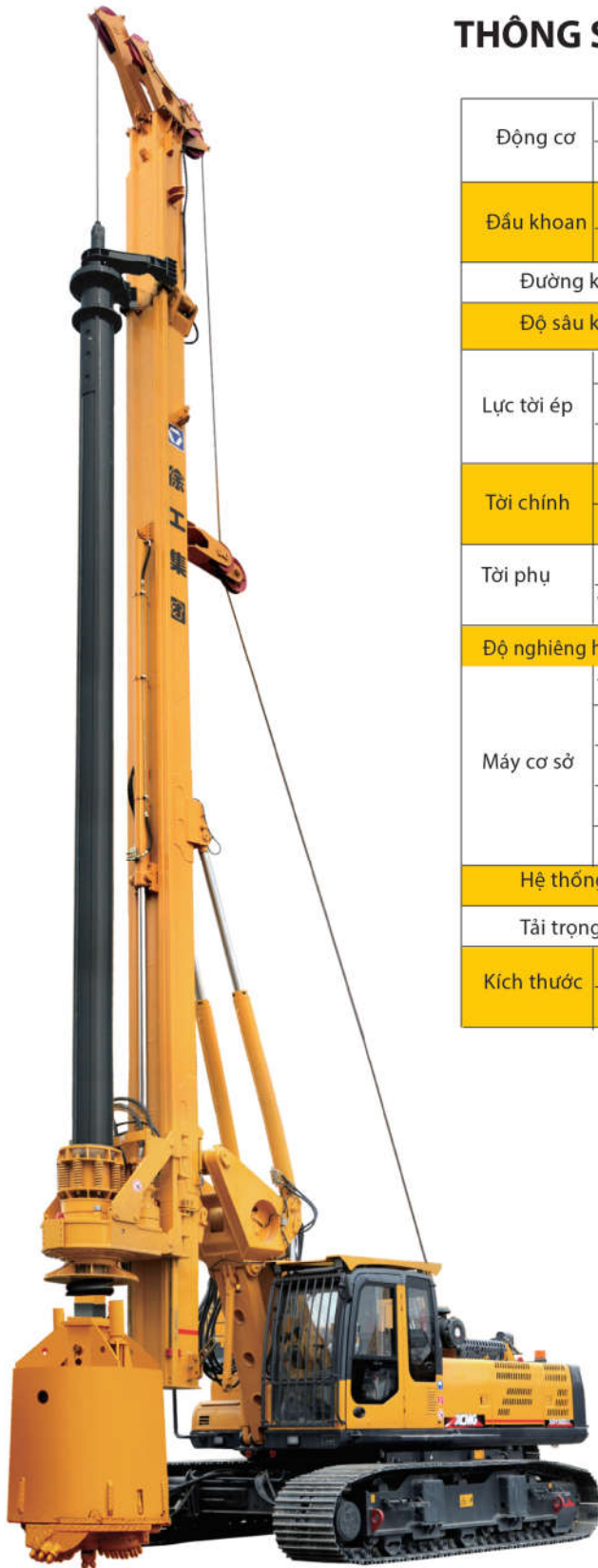
- Sản phẩm có hệ thống điều khiển thông minh độc lập, ứng dụng hệ thống điều khiển CAN bus tăng cường mức tin cậy của toàn bộ sản phẩm và đơn giản hóa dây chuyền thủy lực, tạo sự hòa hợp giữa con người, máy móc.

- Hệ thống được thiết kế cùng với chức năng để có thể lựa chọn các hình thức liên kết ứng dụng cho máy khoan CFA, hydraulic casing oscillator, DTH hanner thỏa mãn các nhu cầu khác nhau của người sử dụng;

- Sản phẩm được trang bị với hệ thống bôi trơn tập trung như một cấu hình tiêu chuẩn và được bảo dưỡng dễ dàng.

- Sản phẩm được cấp chứng nhận CE từ Tập đoàn TUV Rheinland.





THÔNG SỐ KỸ THUẬT XR150DIII

Động cơ	Model		CUMMINS QSB7-C202
	Công suất động cơ	kW	150
Đầu khoan	Moment đầu khoan lớn nhất	kN·m	150
	Tốc độ khoan	r/phút	7~33
Đường kính khoan tối đa		mm	1500
Độ sâu khoan tối đa		m	Cần khóa 4 đoạn khoan sâu 44m Cần ma sát 5 đoạn khoan sâu 56m
Lực tời ép	Lực tời ép lớn nhất	kN	120
	Lực kéo lớn nhất	kN	160
	Hành trình	m	3500
Tời chính	Lực kéo tối đa	kN	160
	Vận tốc tuyến tính tối đa	m/ph	72
Tời phụ	Lực kéo tối đa	kN	50
	Vận tốc tuyến tính tối đa	m/ph	60
Độ nghiêng hai bên trước sau			± 3°/ 5°/ 15°
Máy cơ sở	Tốc độ di chuyển tối đa	km/h	2.5
	Khả năng vượt dốc	%	40
	Khoảng sáng tối thiểu	mm	365
	Chiều rộng bánh xích	mm	700
	Chiều rộng làm việc	mm	2960~4200
Hệ thống thủy lực		MPa	35
Tải trọng máy		t	49
Kích thước	Kích thước làm việc	mm	7550×4200×19040
	Kích thước vận chuyển	mm	13150×2960×3140